



aounat

FABRICANTES Y
DISTRIBUIDORES DE
PROTECCIÓN

Experiencia - Servicio Integral -
Profesionalidad - Sostenibilidad - Equipotente
Humano



FICHA TÉCNICA

Gracias a esta bomba se pueden mezclar de forma homogénea los fertilizantes y ácidos en los tanques de fertilización, gracias a la gran potencia que tiene crea una gran turbulencia, logrando oxigenar la fórmula y de esta forma una disolución perfecta.

También logra economizar y disminuir la pérdida del fertilizante, ya que mezclando los fertilizantes de forma rústica no se logra mezclar de forma correcta y gran parte del fertilizante se mantiene en el fondo del tanque, perdiendo materia y sobre todo nutrientes para el cultivo.

Características.

- Soporta altas temperaturas
- Su instalación es fácil
- Trabajan de forma bifásica (220v)
- Tiempo de funcionamiento: 40seg Activo por 5 minutos de descanso

Ventajas

- Mejora en la oxigenación: La corriente de aire permite una mejor oxigenación de las soluciones, lo que es beneficioso para ciertos cultivos y sistemas de riego.
- Distribución uniforme de nutrientes: Asegura que las mezclas de fertilizantes y otras soluciones sean uniformes, evitando la sedimentación de componentes pesados.
- Reducción de costos: Un sistema bien oxigenado y homogéneo puede aumentar la eficiencia de los insumos agrícolas, reduciendo el desperdicio y mejorando el rendimiento.

Modelo	HP	Voltaje	Trabajo	Potencia	Caudal Removido	Amperes
213013205	2	220v	50 Hz	1.5kw	5000 Litros	5.5





aqunat



DIRECCIÓN MATRIZ

Acupark II Nave 18 Carretera 500, Comunidad Puerto Aguirre, Santa Rosa Jáuregui, Querétaro, Qro. C.P. 76220



almacen@aqunat.com



(+52) 442 315 7581



SUCURSAL CULIACAN, SINALOA

Carretera Navolato #1097 int 6, Bebelamas, San Pedro, Sinaloa. C.P. 80374



j.mendoza@aqunat.com



(+52) 446 133 3279



SUCURSAL CD GUZMAN, JALISCO

KM 4.14 Carretera Cd Guzman - Zapotiltic, Ciudad Guzman, Jalisco C.P. 49000



eric.santiago@aqunat.com



(+52) 446 133 7833



www.aqunat.com