



AGITADOR DE AIRE DOBLE TURBINA

Ventajas

- La función de esta máquina es la de diluir productos en tanques de abono, mediante un ciclo de trabajo discontinuo. Este agitador de aire, a diferencia de los agitadores tradicionales, un solo agitador puede actuar sobre diferentes tanques simultáneamente o alternativamente.
- Es una máquina segura y ecológica, ya que no desecha al medio ambiente ningún tipo de emisiones tóxicas, siendo su alimentación eléctrica, evita emplear uniones soldadas y omite el empleo de pinturas nocivas para evitar emanar sustancias tóxicas.



Funcionamiento

- El equipo está dotado de un motor eléctrico, el cual se alimenta de energía desde la red (230 V 50-60 Hz), generando una agitación homogénea de la mezcla en el depósito de fertirrigación. (Máx 2.5 m de altura).
- La mezcla de agua con fertilizantes será sometida a la homogenización, normalmente en sesiones aproximadas de media hora de duración, en función del volumen de mezcla a agitar.
- En caso de temperatura ambiente excesiva, o falta de ventilación, el equipo dispone de una protección térmica que actuará para evitar el sobrecalentamiento del mismo. Si esto ocurre, el sistema reiniciará el funcionamiento cuando la temperatura de trabajo de motor baje de un valor inferior al estipulado.

Código	Familia	Subfamilia	Línea	Caja
3030302001	Riego	Fertirrigación	Bombas dosificadoras	1



CARACTERÍSTICAS

- **Motor:** Impregnado de Epoxy. Eje en Acero Aisi 316.
- **Motor de doble turbina**
- **Cableado:** 1m (3*1.5 mm 1kv)
- **Protección:** Relé térmico, 130°C.
- **Conexión:** Conducción 50mm/63mm.
- **Dimensiones:** 305*180 mm.
- **Peso:** 3.250 kg.



PARÁMETROS DE REDIMIENTO

- **Potencia nominal (W):** 1350 (1.8 HP).
- **Intensidad Max (A):** 5.9
- **Max. Potencia Efectiva (W):** 560
- **Max. Caudal de aire (l/s):** 69.4
- **Max. Prof. Inyección aire (m)/Max:** 3.1
- **Ruido (db):** 96
- **Temperatura de trabajo:** 85°C.
- **Vida útil escobillas (H):** 500

