



AGITADOR TRIF USO CONTINUO

Ventajas

- Alta eficiencia y potencia:** Su diseño trifásico permite una operación potente y continua, ideal para grandes volúmenes de mezcla.
- Durabilidad para uso continuo:** Fabricado con materiales resistentes, está diseñado para operar de manera prolongada sin sobrecalentarse, asegurando fiabilidad.
- Versatilidad de aplicaciones:** Se adapta a diferentes tipos de líquidos y mezclas, desde soluciones acuosas hasta suspensiones más densas.



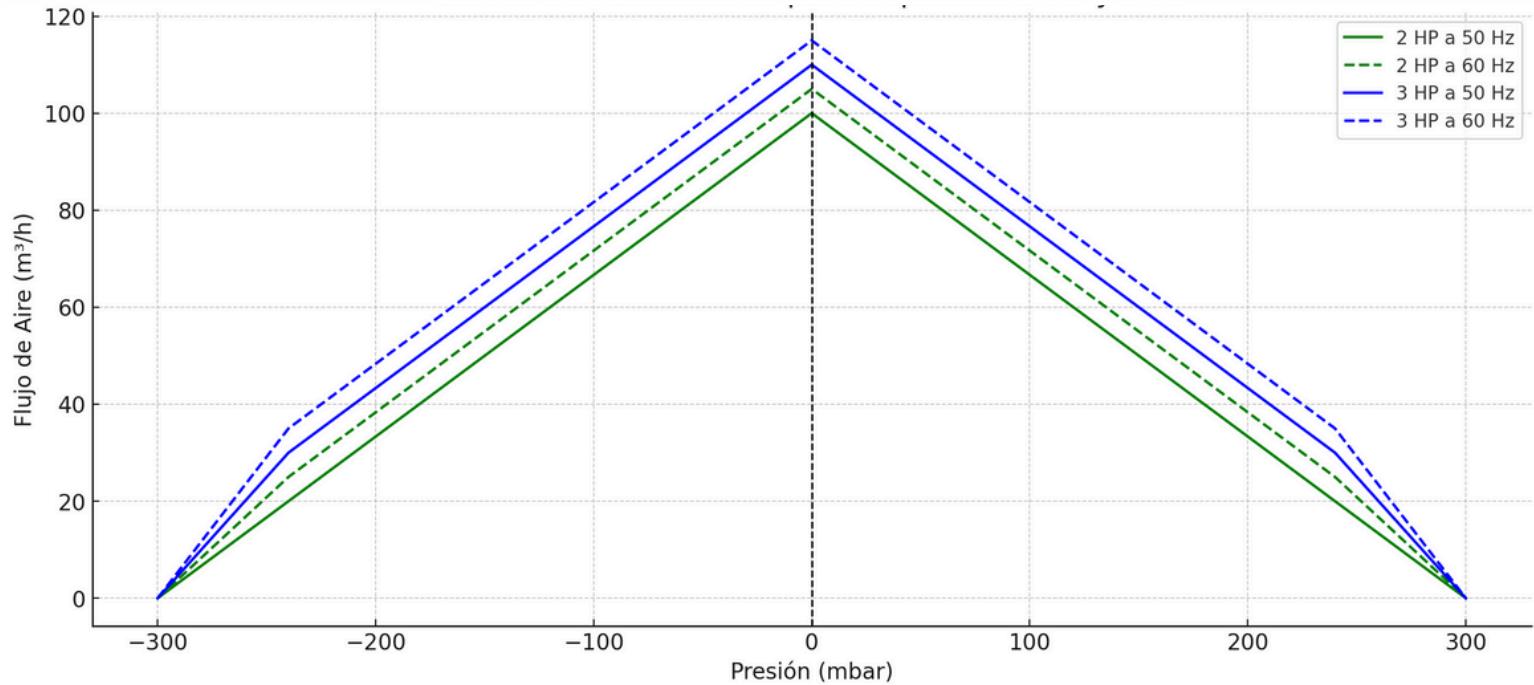
Aplicaciones

- Sistemas de tratamiento de aguas:** Utilizado para mantener el movimiento en tanques de tratamiento, asegurando una mezcla uniforme de químicos y residuos.
- Preparación de fertilizantes líquidos:** Mezcla y homogeniza soluciones de fertilizantes para ser aplicadas en sistemas de fertirrigación.
- Industria alimentaria y agrícola:** Adecuado para mantener en movimiento soluciones nutritivas o suspensiones en procesos de elaboración y almacenamiento.

Código	HP	Potencia	Voltaje	Corriente nominal	Velocidad	Frecuencia	Presión	Caja
3030302002	2	1.3 kW (50 Hz), 1.5 kW (60 Hz)	345-415 V (50 Hz), 380-480 V (60 Hz)	5.6 A (50 Hz), 6.0 A (60 Hz)	2850 rpm (50 Hz), 3460 rpm (60 Hz)	50/60 Hz	-190/190 mbar	1
3030302003	3	2.2 kW (50 Hz), 2.5 kW (60 Hz)	345-415 V (50 Hz), 380-480 V (60 Hz)	3.8 A (50 Hz), 4.0 A (60 Hz)	2880 rpm (50 Hz), 3520 rpm (60 Hz)	50/60 Hz	-170/200 mbar	1



CURVAS DE RENDIMIENTO



CARACTERÍSTICAS



- Clase de Aislamiento:** Clase F
- Potencia:** La potencia nominal varía dependiendo de la frecuencia de operación (50 Hz o 60 Hz).
- Voltaje:** Ambos modelos están diseñados para operar en un rango de voltaje adecuado tanto para sistemas de 50 Hz como de 60 Hz.
- Presión:** Los valores de presión se indican en mbar, tanto para vacío como para compresión.
- Tipo de Motor:** Ambos modelos cuentan con un motor trifásico, adecuado para uso continuo.

